



HUNAN CHINA SUN PHARMACEUTICAL MACHINERY CO.,LTD. 湖南千山制药机械股份有限公司 主办

# 千山时代

## CHINASUN TIMES

湖南省报型内部资料 准印证号：A019

2013年3月30日 总第91期

### 力量春天

轰隆隆的春雷，叫醒着沉睡的大地；滂沱的雨水，酣畅淋漓地浇灌着萌动的万物。春天，把希望种下，把繁花催开，把心灵唤醒。这个忙碌的耕耘季，牵动着一年的精彩。

行走在千山厂区，樱花一丛丛簇拥着，绽放着最美的姿态；草木悄悄抽出嫩芽，迎着阳光快乐疯长；填满千山红的 LOGO，彰显着企业的能量与活力。春天的气息如此鲜活，又如此坚毅！即使是一颗种子或一棵小草，在萌芽初长之时，都能让你感受到一股无比强大的力量。

这种力量，让我们坚定了前进的脚步，让我们摒弃了工作的疲惫，让我们在奋斗的路上充满信念。我们相信，春天的辛勤劳作定能换来秋天的收获。让我们伴着春天而行，追随希望前进！

### 可以幸福的 只要你愿意

幸福是一种态度  
她：我们这是要去哪儿？  
他：我们沿着这条路开，到路的尽头再停下来，欣赏无尽的风光。  
有的时候，放下了欲望，忘却了追求，两手空空却能得到许多不期然的幸福。  
她：很想去内蒙古，体验一下博尔吉特布木布泰草地上的舒然；  
他：草地下面都是虫虫怪怪，不小心就踩到一堆“可爱”的粪球。  
有的时候，现实总是如斗牛士红抖布后的公牛，冲出来挡住了一切美好的理想。连续剧让人痴迷和冥想。  
“当爱已成往事”——在男人心中，爱情不会是第一位；  
他们只有信心跟爱人分享幸福，却没有胆量与爱人共度患难，自以为是地定义爱人所要的幸福。  
“一米阳光”——单纯碰触现实都是那么可悲切地以卵石击；  
傻傻的，更容易接触到上帝的手指，沾染幸福，以为没有受伤，其实只是没有在意；  
“泡沫之夏”——充斥着背叛和抛弃，人总有他的软肋。  
可以幸福的，只要你愿意。  
幸福是一种态度。  
克洛茨、马拉多纳和鲁尼一起去酒吧要了三杯啤酒，有三只苍蝇分别飞进了他们的杯中。  
克洛茨，很德国式地要服务员换了一杯。  
马拉多纳，很意大利式地一饮而尽。  
鲁尼，一把抓住那只苍蝇，恶狠狠地说：“你把喝的啤酒给我吐出来，吐出来！”  
希冀于怎样的生活？  
生活告诉我们：命运在自己的手里，幸福是一种态度。（谭慧琳）



### 千山为什么这么忙

■ 欧贵生  
千山为什么这么忙 她的使命不寻常 为了百姓健康 精制药机生产忙  
千山为什么这么忙 药机行业领头羊 驰名商标信得过 赢得用户千万家  
千山为什么这么忙 地为药企添装备 劳动竞赛争先后 泰山压顶能担当  
千山为什么这么忙 民族品牌顶呱呱 走出国门创外汇 产品行销全世界  
千山为什么这么忙 为争价值再翻倍 为国增税做贡献 开创未来更辉煌



宝贝：纪阿中哥哥 3岁8个月  
我最喜欢吃的巧克力，最喜欢玩的是魔方和车子，最喜欢的人是妈妈，我最不喜欢的是妈妈让我讲故事书耶！  
妈妈：曾艳（千山办公室）  
爸爸：我叫他 TOM 爸爸

寄语  
孩子，你说妈妈上班能挣钱给你买玩具，可妈妈多么希望你以后也能挣钱给妈妈买好吃的和漂亮衣服啊！

## 宝贝，加油！

### 水和鱼

在千山厂区内，有一条长长的人工河贯穿东西，河两岸花红柳绿，欣欣向荣，河水里成群结队的鱼儿悠然自得地游来游去。每当我经过这条小小时，心情格外舒畅，并有一种莫名的感触。  
千山经过十年的奋力拼搏，在制药装备领域取得了骄人的成绩，公司的发展也呈现一派繁荣的景象。美国、德国分公司的设立，使千山国际化进程进一步加快；千山医疗器械公司也提上了日程，公司全面涉足医疗器械行业；与神九牵手，产品为航天事业所用；迁入崭新的现代化办公楼；生产车间各项工作有序进行……  
公司的成长与发展也培养和造就了一批批员工。大家在千山这个大家庭里安心工作、快乐生活。这里一年到头总是喜事连连，有喜结良缘的，喜得贵子的，乔迁新居的，购置新车的，还有公司派发股权激励的等等。  
看着千山这日新月异的景象，看着同事们这日新红火的好日子，我想，企业与员工之间就如同这水和鱼，两者息息相关、密不可分的。鱼儿离不开水，因为水的存在，鱼儿才能维系生命，才能自由自在地成长。我们与公司之间，也应像这鱼与水一样，紧密联系，和谐共存。（彭仁杰）

### 涅槃

未来，将没有选择地迎面而至。跨过了时空的界限，站在时光的这头，面对那些步履蹒跚的过去，我要如何一步一步重拾遗憾，如鹰似隼，划出灿烂弧度？  
我想用华丽的词藻粉饰空寂的心境，正因为这种心境，让人有了空寂灵动的体验。这种体验是美好的，又是虚无缥缈的，若隐若现，奇异无常。微风带着些许雨滴拂过脸颊，灰色的天空接踵而至……我略感庆幸，想借这突如其来雨，温存消逝的记忆。此刻，这透彻心扉的大雨也充满了人性，它懂得慰藉迷茫的我，让我重拾希望，重拾世间浮华。  
不生不灭，不增不减，不垢不净又是怎样的境界？我浅显地认为这是一种无我的境界，即万物为我，我为万物。毁灭一切腐朽的躯壳、思想及情感，方为涅槃！涅槃过后能否换来重生？我想只有自己能把握。  
涅槃是一种提升自我精神的体现。经历烈火的煎熬和痛苦的考验，获得重生，并在重生中得到升华！毁灭过后又是新生，回不去的都让它化为回忆吧，至少还能拥有回味……（邹英）

### 管理改革驱动企业不断向前发展

新设企业管理部 成立质量保证部 优化管理流程提高经营效率  
企业的管理改革需要强有力的声音和行动，逐步替代旧事物，衍生新事物，形成对企业发展的行之有效的新制度和新模式，驱动企业不断向前发展。千山经过十余年的发展，规模实力不断强大，但现行的部分管理方式已跟不上企业发展需要。因此，管理改革已成为必然之势。  
在今年年初的团拜会上，公司董事长刘祥华就掷地有声地宣布：2013年将是公司管理改革的一年！在公司高层这种高屋建瓴的视角下，通过一系列

的规范化运作，今年3月，公司新设了企业管理部，并将原质管部与售后服务部合并成立质量保证部，以进一步提高公司经营效率，优化管理流程，形成强大的合力和凝聚力，推动企业蓬勃发展。  
在新部门成立之初，许多工作都是开创性的。巫岩部长指出，企业管理部将坚持以人为本，在“严、细、实”的管理理念上，积极推行无边界管理，鼓励不同岗位、不同专业的员工在专业分工的基础上进行有效合作，通过目标共识、责任共担、感情共鸣、利益共享，实现部门整体价值最优。  
目前，为使各部门的工作职责得到淋漓尽致地体现，针对生产系统最迫切需要解决的问题，企业管理部已出台了《车间资料室图纸管理规定》，明确了图纸在各道工序流转时各个节点责任人的职责划分；出台了《关于工时核定上报流程的管理通知》，推行问责制，并严格监督执行；出台了《班组早会管理规定》，将早会内容标准化，引导班长做好基层管理工作。  
与此同时，针对公司各部门

在识别、理解、传递客户要求时出现不同偏差的问题，企业管理部出台了《客户要求的管理程序》，明确了业务部门、研究所这些源头部门的工作职责，避免今后在执行客户要求时出现不必要的分歧。企业管理部也以此作为切入点，实施对各部门的考核工作。  
企业管理改革离不开对员工的培训和教育，为提高生产一线管理人员的综合管理水平，企业管理部每周三晚定期组织生产一线班组长进行系列培训，组织班组长学习管理知识，向班长宣讲新出台的《流程管理文件》；培养生产主管、班长的个人素养。  
巫岩部长最后表示，目前企业管理部所做的工作只是在理顺内部流程、落实各部门工作职责的冰山一角，还有大量的工作需要完善和健全，并对每个流程细节进行严格监督、控制和考核。因此，企业管理部的成立也意味着公司成功地向精细化管理迈出了第一步。（李莉）

时反馈用户现场产品质量问题，并跟进处理；协助部长完成外派调试部署；协助内勤人员完成三包件的确认、评审、跟催和收发，以及配合完成三包更换件的追回、评审和处置等。  
二是加强 FAT 工作职能，确保用户需求得以实现。  
今年，质量保证部将继续推进 FAT 工作，即 URS 评审确认后，就立即启动各项检验测试计划，责任到人，限期完成。FAT 小组将根据各项要求，起草各个主机订单的 FAT 方案文本；根据合同交货进度要求，制定 FAT 进程计划，明确进程日期，并与相关部门积极沟通，跟踪过程质量；依据所确认的 FAT 方案逐项实施验收测试，并及时给与符合性的判定。测试结果向有关部门通报；对于不符合条款要求的项目，召开专题会议寻找改善对策，落实责任归属，并跟踪不符合

项目的改善情况，及时作出情况报告；总结每次 FAT 情况，循序改善工作质量。  
三是组建检测中心，实现测量无死角。  
伴随着企业不断发展壮大，以及市场对产品质量要求的不断提高，我们需要在质量检测能力和检测技术上不断提升。近两年来，公司购买了影像仪、三坐标、材料光谱仪、超声波探伤仪等先进检测量具仪器，这些设备在我们日常的检验工作中发挥了很大作用。在今年年初的管理会议上，公司刘董就明确指出：“今年要建立检测中心，要实现测量无死角。”因此，今年质量保证部将着手推动检测中心的建设，狠抓产品质量的过程控制，严格把好每个零部件的质量关，真正实现测量无死角，确保公司的产品质量。（崔旗帆）

阳春三月，万物生发。在这样一个萌动的季节，在企业大踏步发展的道路上，公司领导高瞻远瞩，大刀阔斧积极推进管理改革。经过研究部署，公司将售后服务部与质管部合并为质量保证部，旨在全面理顺工作流程，重整管理架构，以确保产品质量和服务质量，高效高质量地满足用户需求。新成立的质量保证部将积极落实部门职责，以用户作为关注焦点，全面开展三方面工作。  
一是关注用户，推出 QA 管理职责。  
在每种不同类型产品中，我们选定一名优秀的测试员为 QA (QUALITY ASSURANCE, 品质保证) 工程师，选定一名技术过硬的售后人员为售后服务技师。QA 工程师的职责为：监控、指导、协助测试人员完成用户现场的设备安装、调试、维修、改造等工作；及



图为公司副经理(左四)、李县长(右三)一行与公司副经理(右四)合影。  
**山东惠民县委书记范连生一行考察千山**  
3月14日，山东省惠民县委书记范连生(左四)、县长李守江(右三)等一行6人前来公司参观考察。公司董事长刘祥华(右四)接待了来访领导并介绍了公司的创业历程及发展现状。刘董陪同范书记、李县长一行参观了公司厂区及三大生产车间。范书记、李县长对于千山药机十年间取得的成绩以及为制药机械行业做出的贡献给予了高度评价和充分肯定，此次来访也为今后惠民县制药行业与千山开展更多合作奠定了基础。（朱璐）

本资讯 3月27日，长沙经济技术开发区管委会主任李明率领军区产业、国土、建设、规划等部门负责人，到我公司开展学习与服务活动，了解公司发展现状，帮助公司解决实际困难和问题。我公司董事长刘祥华在座谈会上详细介绍了公司的情况，并陪同李主任一行参观了生产车间。  
今年以来，公司的发展形势良好，生产呈现一派繁忙的景象。刘董在座谈会上向李主任一行详细介绍了目前公司的发展情况以及今后的发展规划，并提出了用地、用工等具体问题。听完情况介绍后，李主任针对我公司需求，要求各相关职能部门负责人尽快做好企业发展的配套服务工作，要为企业和高校之间牵线搭桥，帮助企业将所需人才落实到位。他还希望千山能抓住医药行业蓬勃发展的良好机遇，扩大产能，提高效率，将企业进一步做强做大，实现更好地发展。  
随后，刘董陪同李主任一行参观了生产车间，考察了灯检机、塑料安瓿线和软袋线等产品的生产包装情况。（胡峰）



图为公司副经理(左一)陪同李主任(右三)一行视察生产车间。  
**经开区李主任率队来千山 开展服务活动**

### 公司获评 2012 年度“境外投资先进企业”

本资讯 2月28日，长沙市委市政府组织召开了2012年全市商务工作会议。会议表彰了一批2012年度招商引资、外经外贸、商贸流通和现代服务业先进单位。我公司因上一年度对外经济合作成绩突出，被市委、市政府评为2012年度“境外投资先进企业”。  
去年，公司对内加快资源整合优化，对外加大境外投资力度，提高欧美市场占有率，分别在具有制药机械先进水平的美国和德国先后设立 Venus Pharmaceutical Machinery, LLC 和 China Sun Europe GmbH，这有利于公司吸收国外先进技术和精益制造经验，符合公司依靠科技创新发展的经营思路，符合公司中长期发展规划，有利于加快国际化战略的实施，不断拓展市场空间，迅速做优做强，扩大千山品牌的国际影响力。  
今年，公司将继续把握工作重点，突出工作实效，奋发有为，推动国际业务工作再上新台阶。（漆芳）

# 千山厚积薄发 小容量产品发展如流星飒沓

去年以来, 千山小容量设备经过进一步改进和完善, 已日臻成熟, 产品销量日益增长, 市场发展如流星飒沓, 其中口服液生产线继续维持了国内销售市场领先地位, 玻璃安瓿生产线经过不断改进和推

广, 已完全打开了市场局面, 成效明显。在注射剂企业新版 GMP 认证的关键一年, 千山在小容量产品领域厚积薄发, 正逐步获得更多药企的关注和认可。

## 光正制药: 蹲点考察用户 力证千山实力

贵州光正制药有限责任公司是原贵阳制药厂改制而成的民营企业, 坐落在避暑之都——贵阳, 是一个以生产小容量注射剂为主的老牌企业, 拥有六十多年的生产经验。

由于缺少其他高附加值的药剂品种, 光正制药一直对水针生产线的稳定性、收得率、破损率、产能和风险控制要求非常高。一言以蔽之: 水针生产线就是该企业的生命线。因而, 为满足新版 GMP 要求, 在这次水针线改造过程中, 光正制药多次组织各供应商进行技术交流。虽然我公司的水针线洗瓶机的工位器、喷嘴均流技术、烘箱独立风道等实用技术都给光正制药的领导留下了深刻印象, 但其他供应商都在纷纷宣传自己的亮点和优势。光正

制药于是派出技术团队反复考察和比较全国各大水针线供应商的优势及其用户使用情况, 还特别对千山的几家用户单位进行了蹲点考察。

考察期间, 光正制药的技术团队获悉, 河南的某家千山水针线用户由于生产任务紧, 设备在连续运行两个月都未进行维护保养的情况下, 依然运行稳定, 且从该用户的生产车间、质量部门和仓库的原始记录中发现, 该设备的收得率也令人满意。但考察团也发现, 该线的拉丝灌封机由于绞龙磨损严重导致绞龙进瓶经常发生缺支现象, 可能影响设备产能。虽然这种绞龙进瓶方式是现今中国药机界普遍采用的方式, 但是鉴于对产能这个重要考核指标的要求, 光正制药又继续前往山东

某用户单位蹲点考察了千山最新改进的机型。新机型采用的是大拔轮加绞龙的新方式, 光正制药考察团对其使用情况很满意, 也对千山的技术创新能力表示认可。

经过综合比较, 光正制药最后选择了千山做为他们的供应商, 共有 8 条水针生产线订单花落千山。这是客户对千山小容量设备的品质和技术充分认可, 千山也将用优秀的产品和服务, 进一步证明光正制药领导们的睿智眼光。(陈梦星)



图为千山口服液联动线细节图。

## 口服液线·可经反复考验的优品

浙江施强、普洛康裕药业相继购买该线

千山药机自主研发的新一代口服液联动线, 自 2009 年推出以来便以其简单巧妙、合理紧凑的结构赢得了广大用户的青睐, 更以高速、高效、使用及维护成本低等优越性能, 历经市场考验, 获得用户好评, 成为了高速、高效、高端口服液线的代名词。

这几年来, 我所负责的浙江、上海区域, 已有浙江康恩贝、浙江万邦、浙江天一、浙江惠松、杭州老桐君、上海旭东海普、上海佑鹏科技、上海百安等众多口服液制剂厂家, 在新上项目时无一例外地选择了千山口服液联动线。

最近, 浙江施强药业和浙江普洛康裕药业相继与我们签下了口服液线成套设备供货合同, 而从合同的签订过程来看, 这两家单位具有明显的对比性, 一家是经历了长达三年的设备考察期, 另一家则只有不到一个礼拜的接触时间。

## 千山新型口服液线联姻济民可信药业

继去年江西汇仁、江西江中、江西益佰、江西地威药业采购了千山小容量设备之后, 今年千山新型口服液生产线再一次落户在江西这片红色革命圣地上。

江西济民可信集团于 2000 年正式成立, 是以医药为核心、健康地产和医疗康复产业为两翼的大型健康产业集团。集团现有员工 6000 余人, 总资产逾 100 亿元。集团已连续六年名列江西省民营企业纳税前三甲, 2012 年销售收入达 80 亿元。

作为江西省医药行业的知名企业, 济民可信药业对设备的选型要求极高, 集团内很多水针、片剂、胶囊生产线都选用了进口设备。该公司对此次新上的三条口服液线也曾计划采购进口设备, 可见其对设备的高度重视。为选购到最满意

的设备, 济民可信药业多次派专家组到国内的相关生产企业及用户厂家做实地考察, 并带上大量包材到设备厂家现场试机。当他们来到千山药机试机时, 我公司在短短几小时内就根据该公司带来的包材要求, 更换了设备的规格, 并进行稳定地试产, 这让在场考察的专家们都十分惊讶, 而设备平稳运行的良好效果也让专家们叹服不已。

不久后, 在济民可信药业的招标办公室, 经过各位专家的层层把关, 我公司的新型口服液生产线各项技术指标以绝对优势赢得所有专家的肯定, 双方愉快地在合同上签了字。这次合作是千山小容量设备在江西这块红土地上的另一个开始, 我们相信, 这套新型的口服液线一定能受到江西市场更多客户的欢迎。(邓保华)

## 以岭与千山再度合作小容量设备

蛇年新春过后, 我就接到了以岭药业传来的喜讯, 在去年底进行的西林瓶线招标工作中, 我公司的产品再次获得以岭药业专家们的认可, 一条西林瓶线将落户以岭药业, 这也是双方的第二次合作。

石家庄以岭药业股份有限公司由中国工程院吴以岭院士创建, 凝聚了一大批科研、管理、生产、营销精英, 包括归国专家、外籍专家、博士、硕士及各类高层次人才, 为河北医科大学培养博士、硕士研究生, 被国家人事部批准为博士后科研工作站。该公司通过国家 GMP 认证的中药生产线, 通过欧盟认证的化学制剂生产车间, 有效保障了市场供给。现已是国家创新型企业和中国驰名商标企业。(隋国臣)

2011 年, 以岭药业就曾购买我公司口服液生产线, 并通过新版 GMP 认证, 目前生产情况良好。对于此次新建的西林瓶线项目, 以岭药业十分慎重, 多次派人来长沙进行实地考察。在进一步考察我公司的综合实力后, 该公司领导对千山出色的产品性能和加工实力表示认可, 加上此前口服液线的成功合作, 让他们对千山完善的售后服务也十分了解, 并顺利促成了双方的再次合作。

在合同签订后, 我们将进一步做好后续的各项准备工作, 确保以岭药业西林瓶线的认证和生产工作顺利, 并期待双方今后能有更大的合作空间, 携手创造更大的效益。(于志刚)

## 软袋输液线落户广东怡翔制药

广东怡翔制药有限公司是广东新成立的一家专业输液企业, 其以高起点、高标准从原料药, 因而对药机设备的选型十分严谨。

自立项软袋大输液生产线项目后, 千山就一直与该公司领导不断进行交流和沟通。虽然怡翔制药刚刚成立不久, 但该公司肖总及其管理团队成员已在国内知名企业工作多年, 知识和经验都相当丰富, 因此他们对设备的选型相当苛刻。肖总多次带队到我公司和用户厂家进行实地考察, 并对多家药机企业的设备进行对比论证。在去年武汉药机会上, 该公司董事长还亲自带队前来考察了我公司 SRD7500 型软袋生产线, 并对设备性能和创新能力给予了高度评价。而为了让怡翔制药的领导进一步了解千山软袋线的情况, 我公司也多次派技术工程师与他们进行交流。

在怡翔制药总部的招标会上, 我公司的 SRD7500 型软袋生产线获得了在场专家的一致肯定, 最终赢得了此次合作。在签订合同时, 该公司肖总表示: “这是怡翔与千山的第一合作, 我相信双方今后的合作空间会越来越广。”(邓保华)

## 湖北天药订购两条千山塑瓶线

日前, 湖北天药药业股份有限公司与千山成功签订塑料瓶大输液生产线购销合同。

湖北天药药业股份有限公司隶属天津金耀集团, 地处文明古城湖北襄阳。去年 11 月, 我接到天药工程部的电话, 得知他们将由天津总部投资, 在襄阳建立输液车间, 需订购两条塑料瓶大输液生产线, 并随即向我们发来《URS 用户需求表》。在接到用户需求后, 我立即转交技术部门认真审核了文件的技术要点, 并逐一注明我们的技术参数。12 月, 我接到天津国际招标公司电话, 并应邀参加了天津金耀集团湖北天药药业股份有限公司的塑料瓶大输液线项目投标工作。

此次项目是通过权威的招标公司以招标方式决定设备供应商, 可见投资方天津金耀集团有限公司对该项目的重视。多家国内设备制造厂家参与了投标。经过由招标公司、天津金耀集团天安药业、湖北天药药业组成的专家评审委员会的认真评审, 我公司以最高的综合评分获得了中标资格, 并成功与天药签订了产品购销合同。

至此, 湖北市场已有宜昌三峡制药有限公司、武汉滨湖双鹤药业第一分公司、湖北多瑞药业有限公司、武汉华龙生物制药有限公司使用我公司塑料瓶大输液生产线。(于志刚)

# 五险齐全为千山员工保驾护航

为确保社会保险费按时足额征缴, 维护企业职工的合法权益, 近日, 公司人力资源部积极开展社会保险的年审工作, 并于 3 月中旬顺利通过了长沙县社保局的医疗、养老、工伤年审。

其一是养老保险。这项费用是个人在缴纳 8% 的养老金的同时, 企业要为员工缴纳 20%。养老保险缴纳到一定的年限(一般是 15 年), 退休后可以领取养老金, 即使不够年限, 也可以按缴纳的多少返还, 对退休人员可以起到一定的保障作用。

其二是医疗保险。当月缴纳的医疗保险会以医保卡等形式转到员工个人账户上, 且金额往往比个人扣缴的部分还要多, 平常感冒发烧等小病的可以使用这个账户购买药品或交费。同时, 我公司还为每个员工购买了大病

医疗保险, 遭遇大病时有国家保障, 且退休后不用再缴费也可以继续享受这些保障。

其三是生育保险。生育保险不用扣除个人部分, 全部由企业承担。除了生育时可以报销相应费用外, 也可对月子病等并发症予以报销, 这就为女职工提供了很大的保障。同时, 男职工也可以享受部分生育保险待遇。

其四是工伤保险。目前随着公司发展速度加快, 企业职工所面临的职业伤害风险也在逐渐增加, 因此公司已为所有职工都购买了工伤保险。当职工参加了工伤保险后, 一旦



发生工伤, 长沙县人力资源和社会保障局工伤认定部门会依法进行工伤认定, 确定是工伤的, 则由政府劳动鉴定机构对工伤职工的伤残情况进行等级鉴定, 并由县工伤保险部门按规定进行赔偿, 这样可以较好地保障工伤职工的合法权益。

其五是失业保险。失业保险采取企业和个人共同承担的方式, 即劳动者在失业期间的生活费、医疗费等的给付以及转业培训、生产自救及职业介绍等保障措施。员工在非本人意愿离开企业的情况下且保险投保 12 个月, 就可以失业期间享受到失业保险金, 还可以免费接受职业辅导、职业培训等就业服务。社会保险关系到企业职工切身利益, 我公司深入贯彻落实国家社会保障体系要求, 依法为员工购买社会保险, 完善了企业职工基本保险制度, 为员工解除了后顾之忧, 也为企业实现可持续发展奠定了基础。(唐雨君)

## 力求合格争取出色的技术“狂人”

——记公司装配车间三合一工段长胡光华

他与千山一同成长和奋斗, 是一名追求技术、敢于创新的“狂人”, 他带领团队成功组装出国内第一条塑料安瓿注射剂生产自动线、第一台内封式输液袋灌装一体机, 他就是公司三合一工段长胡光华, 这位默默无闻的技术革新者, 在今年 3 月获评第三届长沙市“优秀技术工人”, 让我们一同走近这名优秀的工段长, 了解关于他的故事。



图为公司三合一班班长胡光华。

### 他是技术创新的“老江湖”

胡光华加入千山十余个年头了, 内向憨厚、踏实勤恳的他, 近些年已拥有“最佳技术能手”、“劳动模范”、“优秀员工”、“优秀技术工人”等耀眼光环。他浑身上下都充满一股执着于技术创新的干劲, 善于“用技术创出成绩, 用革新提高效率”。每当遇到困难时, 他总是静静地思考, 反复琢磨, 有时为了解决一个问题要持续求证十几个小时, 以便改进的技术在设备上得到最好的实现。

最初, 他担任软袋二班班长, 在此期间, 他用自己的聪明才智改进了设备上的很多不足。比如, 最开始软袋成型气缸采用的是上下两个气缸来实现产品成型, 但压力和噪音都很大, 如果把压力调小, 模具就无法成型。在很多老师傅都没有想出解决办法时, 胡光华想到用节流阀来控制气的流量, 不仅压力不变, 还降低了噪音污染。

后来, 由于公司创新水针线的拉丝灌封机技术, 需要从一次出八个安瓿瓶升级到十六个瓶, 他欣然接受了组装任务。该水针联动线在技术上进行了较大改进, 但试机时每次走瓶的动作都不一样。经过反复调试, 胡光华想到了对凸轮曲线进行改进。他先用砂轮机和锉刀一

点一点地把曲线磨出来, 然后用白纸上蒙上得出曲线图, 再精确曲线的详细尺寸, 最终成功改进了该拉丝灌封机的走瓶技术。

到 2009 年底, 公司核心产品塑料安瓿吹灌封一体机开始试制, 这套填补国内空白的新产品, 所有工序都要在无菌条件下完成, 因此对设备的组装要求非常高, 比如各种管道和零件在装配过程中不能有一丝毫马虎, 一旦有一根管路出错就无法完成自动程序。但是, 这些技术问题对于胡光华这个“老江湖”而言, 早已不在话下, 他带领班组成员通过一年多的努力, 成功组装出了国内第一台塑料安瓿吹灌封一体机。该机领先的技术和强大的综合实力, 迅速赢得了市场和客户的关注, 并有多台设备发往国内外客户单位。

他不仅工作严谨负责, 还会利用业余时间不断加深专业知识, 提高技能水平。2009 年他已考取国家二级技师等级证, 2012 年又取得了国家一级高级技师等级证书。在他的影响和带动下, 班里有两位同事考取了国家二级技师职业资格, 其他班组成员大多是国家三级高级技工, 并将向更高层次不断迈进。

力求合格, 争取出色, 做一名企业最需要的复合型人才, 是胡光华不断追求丰富知识、追求技术创新的前进动力。在每一个荣誉面前, 他总是谦虚地说: “其实那些都算不了什么, 我希望把每一项艰苦的任务和挑战, 都当作锻炼和提升自我的机会, 向能者学习, 向书本请教, 与同事交流探讨, 为企业发展做实事, 尽绵薄之力。”(付光明)

当前, 专利申请正受到公司越来越多的人认可和重视。当研发人员完成一项技术成果, 准备申请专利时, 往往会有些疑虑: 发明、实用新型和外观设计专利的根本区别在哪里, 如何合理选择专利类型, 申请流程中需要注意哪些问题呢?

目前我国有发明、实用新型和外观设计三种专利类型。发明专利是我国专利申请中的最高级别, 其可以是原创性发明, 也可以是对现有产品和方法的突破性改进; 实用新型也叫“小发明”, 属于改进型创新; 外观设计专利是对产品的形状和色彩或其结合所做出的富有美感的设计。

发明专利可分为产品发明和方法发明, 其对产品不要求具体形状, 保护期长(发明专利保护期为 20 年, 实用新型、外观设计专利保护期为 10 年), 专利权相对稳定, 但对其创造性要求较高, 审批周期长, 且申请和维护费用都较高; 而实用新型和外观均只保护产品, 且均要求产品有具体形状, 但创造性要求相比发明较低些, 取得专利权的周期较短, 费用也较低, 但保护期比发明短, 且专利权的稳定性差。后两者中, 实用新型侧重保护设计方案, 而外观设计侧重于保护具有美感的设计, 并且无强制许可的规定。

发明、实用新型及外观设计, 三种专利类型各有特色。申请人在选择专利类型时, 应得该权衡利弊, 根据具体情况, 正确选择专利类型。比如对创造性比较突出、且预计市场寿命较长、经济效益较大的产品创新, 我们应该尽量申请发明专利。而对投产见效较快, 且市场寿命较短; 或发明高度不够但实用性较强, 申请发明专利难以获得授权的创新产品, 可申请实用新型或外观设计专利。另外, 根据我国专利法规定, 在某些情况下可以强制专利权人许可他人利用该项发明创造, 为避免这种情况, 可就产品的外观申请外观设计专利, 因为强制性许可的规定不适用于外观设计。

值得一提的是, 在申请实用新型和外观设计专利时需特别注意, 由于这两种专利在授权过程中不进行实质性审查, 可能会导致专利的稳定性差, 为合理抵消专利审查中的缺陷, 有效规避风险, 应注意以下几点: 一是申请人需要在申请前进行必要的检索, 做到心中有数, 并避免与已有专利技术重复。二是书写权利要求书时应尽量书写完善。因为该专利权被提出无效请求时, 说明书中记载的技术内容是不能补入权利要求书中的, 这将对申请人非常不利。为避免这种情况, 申请人在撰写权利要求书时须考虑全面。三是要注意权利要求要求的保护范围概括的是否恰当, 独立权利要求的划界是否恰当等。针对以上三点, 考虑到专利权的申请技巧等问题, 申请人可要求代理机构协助完成。

另外, 结合发明专利和实用新型专利的利弊关系, 根据专利法第 9 条的规定: 申请人就一项技术方案可同时申请发明专利和实用新型专利, 以便充分利用各自有利的一面, 避开不利的一面。同时申请这两种专利有以下好处: 其一, 一旦发明专利申请因创造性不足而未获批准时, 创造性要求较低

的实用新型专利申请仍可能获得批准, 从而增加了取得专利的可能性。其二, 发明专利保护期长但审批慢, 实用新型专利保护期短但审批快, 两者同时申请可使发明创造一方面更早地进入法律保护的状态, 以免因为发明专利保护期延后, 缺乏新颖性、创造性而被驳回等原因造成不必要的损失; 另一方面可以很好地进入专利法保护的状态。(周芳华 郝晓芳)

## 浅谈发明、实用新型和外观专利及其申请技巧